

En combinación con los inversores híbridos GoodWe ETy la caja de conmutación estática (STS), está disponible el sistema de baterías de litio de alto voltaje BAT con una capacidades de 61.4kWh y 112.6kWh que ofrece una solución de almacenamiento escalable, compacta y fácil de instalar para aplicaciones comerciales e industriales. Esta potente combinación permite un respaldo energético eficiente, la reducción de picos de demanda (peak-shaving) y una gestión optimizada de la carga. BAT ofrece unas características de seguridad líderes en el sector, como la extinción de incendios por aerosoles tanto a nivel de módulo como de batería, y la tecnología LFP con alta estabilidad de ciclo y larga vida útil. Con una gestión eficaz de la temperatura que permite su funcionamiento en exteriores en diferentes zonas climáticas, esta solución de almacenamiento de energía todo en uno es ideal para escenarios C&I de tamaño medio y grande, incluidos parques industriales, complejos agrícolas y comerciales. Además, BAT admite conexiones en paralelo de hasta 4 clústeres armarios, lo que permite configuraciones flexibles y una expansión hasta 450.4kWh por inversor para satisfacer las crecientes demandas de almacenamiento de energía.



Protección de seguridad avanzada de 6 capas



Admite carga continua de 0.9C y descarga de 1.1C



Admite 4 unidades en paralelo hasta 450kWh





Datos técnicos	GW61.4-BAT-AC-G10	GW112.6-BAT-AC-G10
Sistema de batería		
Tipo de celda	LFP (LiFePO4)	
Capacidad de la celda (Ah)	100	
Capacidad nominal (Ah)	200	
Tipo / modelo del módulo	GW10.2-PACK-ACI-G10	
Energía nominal del módulo (kWh)	10.24	
Configuración del módulo	2P96S	2P176S
Peso del módulo (kg)	<90	
Número de módulos	6	11
Energía nominal (kWh)	61.4	112.6
Energía útil (kWh) ^{*1}	60	110
Voltaje nominal (V)	307.2	563.2
Rango de voltaje operativo (V)	275.52 ~ 346.56	505.12 ~ 635.36
Rango de temperatura de operación durante la carga (°C)	-20 ~ +55	
Rango de temperatura de operación durante la descarga (°C)	-20 ~ +55	
Corriente máxima de carga/descarga (A) ⁻²	180 / 220	
Carga / descarga máxima ^{*2}	0.9C / 1.1C	
Potencia de carga / descarga máxima (kW) ^{*2}	55.2 / 67.5	101.3 / 123.9
Vida Útil (ciclos)	6000 (25 ± 2°C, 0.5C, 90%DOD, 70%EOL)	
Profundidad de descarga	100%	
Eficiencia		
Eficiencia de ciclo completo	96%@100%DOD, 0.2C, 25 ± 2°C	
Datos generales		
Rango de temperatura de operación (°C)	-20 ~ +55	
Temperatura de almacenamiento (°C)	+35 ~ +45°C (<6 meses); -20 ~ +35°C (<1 año)	
Humedad relativa	0 ~ 100% (sin condensación)	
Altitud máx. de operación	4000	
Método de refrigeración	Aire acondicionado	
Interfaz de usuario	LED	
Comunicaciones	CAN (RS485 opcional)	
Peso (kg)	<950	<1400
Dimensiones (ancho × alto × profundo mm)	1055 × 20	000 × 1055
Grado de protección	IP55	
Clase de protección contra la corrosión	C4 (C5-M opcional)	
Equipos de seguridad contra incendios	Aerosol (nivel del m	ódulo y del gabinete)
Certificación ^{'3}		
Regulación de seguridad	IEC62619 / IEC63056 / IEC60730 / IEC62477 / VDE2510 /	
	ISO13849 IEC62040 / N140 / EU 2023 / 1542 / UN38.3	

^{*1:} Condiciones de ensayo: profundidad de descraga (DOD) 100%, carga y descarga 0.2C @+25 ± 2°C para batería al comienzo de su vida útil. La energía útil del sistema puede variar con

diterentes inversores.

2: La corriente de descarga / carga real y la reducción de potencia se producirán en función de la temperatura de la celda y el SOC. Además, el tiempo continuo máximo de la tasa C se ve afectada por el SOC, la temperatura de la celda y la temperatura ambiente.

3: No se enumeran todas las certificaciones y normas. Consulte el sitio web oficial para obtener más detalles.

*: Visite el sitio web de GoodWe para ver los últimos certificados.